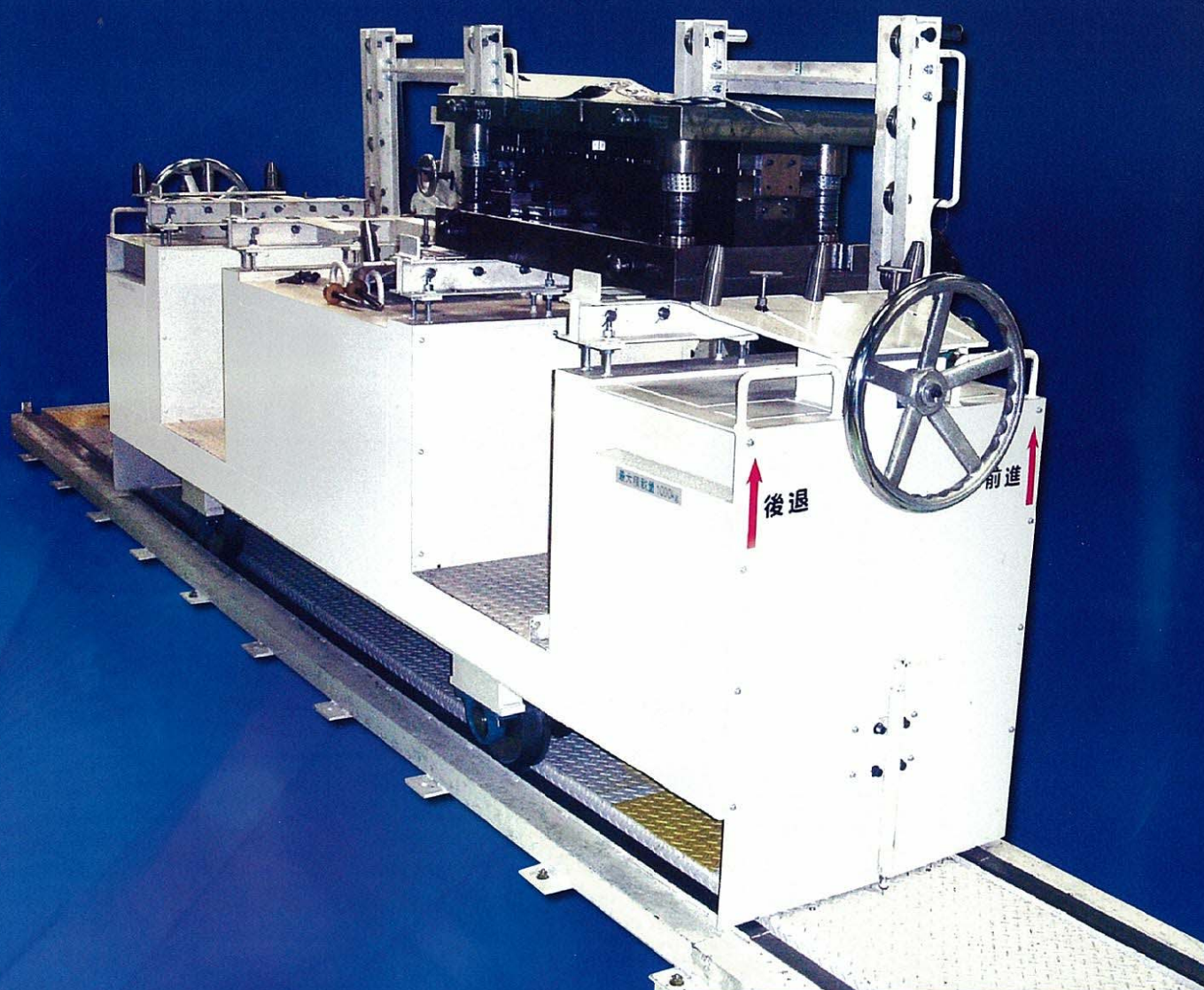


金型交換装置

モールドチェンジャー クイック

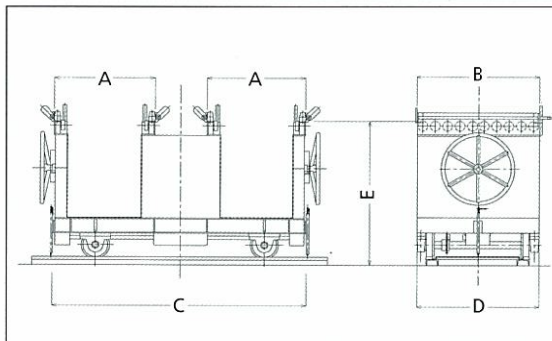


株式 日向製作所
会社 Hyuga Manufactory Co., Ltd.

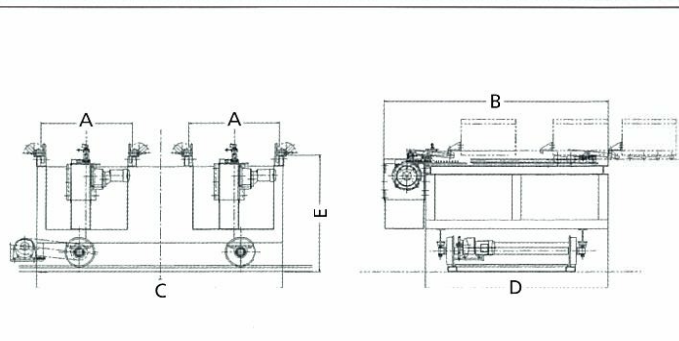
■ モールドチェンジャークイックの特長

- 型交換のスピードUP！
- 軽い操作力
- 安全性の向上
- 金型の保管・搬送・型交換の総合システム可能
- 正確な位置決め
- 渡りローラ付属タイプも製作
- 特注サイズ・全自動化にも対応
- 省スペース

手動式 TYPE-A



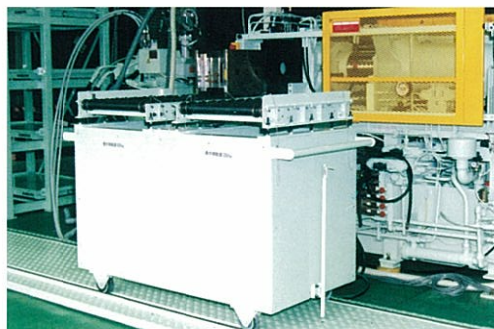
電動式 TYPE-AP



■ 仕様・主要寸法

	型 式	1 型当り重量×積載型数	積載総重量	主要寸法					駆動電動機 (kw)
				A	B	C	D	E	
手動式	A-1	300kg × 2型	600kg	300	500	850	550	800	
	A-2	500kg × 2型	1TON	500	650	1250	700	1000	
	A-3	1TON × 2型	2TON	700	850	1850	900	1100	
	A-4	1.5TON × 2型	3TON	800	1000	2050	1050	1200	
	A-5	3TON × 2型	6TON	900	1150	2300	1200	1200	
電動式	AP-1	5TON × 2型	10TON	1000	1900	2700	1400	1300	1.15
	AP-2	10TON × 2型	20TON	1200	2150	3100	1650	1300	2.3
	AP-3	15TON × 2型	30TON	1500	2550	3700	2000	1300	3.7
	AP-4	20TON × 2型	40TON	1800	2850	4300	2300	1300	5.2
	AP-5	30TON × 2型	60TON	2000	3100	4700	2500	1300	8.5

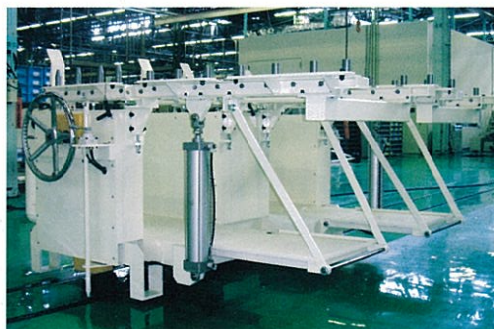
□ 関連製品



射出成形金型交換装置



プレス金型交換装置



渡りローラースイング式特殊型



プレス金型 使用例

HYUGA
株式会社 日向製作所

本 社
〒330-0804
埼玉県さいたま市大宮区堀の内町2丁目280-2
■ NP GROUP
TEL.048 (648) 9132
FAX.048 (648) 9133

行田工場・行田営業所
〒361-0026
埼玉県行田市野字ハツ島3341-27
(行田みなみ産業団地)
TEL.048 (559) 1242 FAX.048 (559) 5211

<http://www.hyuga-ss.com>